

Підприємство ПРАТ "ЮЖКОКС"

Цех (підрозділ) Коксовий цех

Затверджую: Директор з інжинірингу
А.І. Миров

"26" 10 2023р.

Відомість дефектів

№ 44 від "26" 10 2023 р.

Поточний ремонт електрообладнання КЦ ПРАТ "ЮЖКОКС" в 2024 р. Коксовиштовувач № 4 інв. № 9825

| № п/п | Найменування агрегату, вузла, основного конструктивного елемента, що потребує ремонту; перелік робіт, що належать до виконання, деталей, що потребують заміни або реставрації | Одиниця виміру | Кількість | Найменування | Одиниця виміру | Кількість | Примітка |
|----------|---|-------------------|-----------|--------------|-------------------|-----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | Коефіцієнт для урахування впливу умов виконання будівельних робіт=1,15 | | | | | | |
| | Коефіцієнт для урахування впливу умов виконання монтажних робіт=1,15 | | | | | | |
| 1 | Зняття контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 300 А. | штука | 3 | | | | |
| 2 | Установка контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 300 А. | штука | 3 | | | | |
| 3 | Контактор КТ-6033 380 В 250 А | | | | шт | 3 | |
| 4 | Болт метрич, шест.гол, ст 5.8 (ЦБ) 10,0x50 | | | | шт | 30 | |
| 5 | Гайка (ЦБ) М10 | | | | шт | 30 | |
| 6 | Шайба плоская (ЦБ) М10 | | | | шт | 30 | |
| 7 | Перевірка правильності ланцюгів повторної комутації з нанесенням маркування (Блокування з механізмом пересування). | схема | 6 | | | | |
| 8 | Ревізія комутації панелей керування. (Механізми прес-штанги, планірний пристрій). | панель | 4 | | | | |
| 9 | Наладка електричних схем автоматичного управління захисту з кількістю комутаційних елементів до 20 | шт | 1 | | | | |
| 10 | Поточний ремонт контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 300 А. | штука | 15 | | | | |
| 11 | Наладка електричних схем автоматичного управління, захисту з числом комутаційних елементів до 20 (Прискорення прес-штанги). | шт | 1 | | | | |

| | | | | | | | | |
|----|---|--|----------|----|----|---|--|--|
| 12 | Продзвонення жил проводів перерізом до 2,5 кв.мм. При кількості кінців в коробці 16. | | коробка | 27 | | | | |
| 13 | З'єднання кінців проводів перерізом до 2,5 кв.мм. При кількості кінців в коробці 16. | | коробка | 54 | | | | |
| 14 | Ревізія комутації панелей керування | | панель | 8 | | | | |
| 15 | Перевірка правильності ланцюгів повторної комутації з нанесенням маркування (Схема світлової сигналізації). | | схема | 1 | | | | |
| 16 | Наладка апаратів управління електроприводами. Комутаційний апарат, напругою до 1 кВ з системою управління: командоапарати напругою до 1 кВ - командоконтролер барабанний на струм до 10 А | | шт | 6 | | | | |
| 17 | Поточний ремонт електричних машин з короткозамкнутим ротором напругою до 660 В потужністю 2,2 кВт частотою обертання 750 об/хв | | ел. маш. | 2 | | | | |
| 18 | Наладка реверсивного електроприводу з асинхронним електродвигуном з короткозамкненим ротором напругою до 1кВ потужністю до 100 кВт II категорії складності | | шт | 2 | | | | |
| 19 | Поточний ремонт коробок клемних для кабелів перерізом до 10 кв.мм., з кількістю затискачів до 6. | | штука | 3 | | | | |
| 20 | Наладка струмового захисту на електромагнітних реле | | шт | 8 | | | | |
| 21 | Зняття контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 300 А. | | штука | 3 | | | | |
| 22 | Установка контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 300 А. | | штука | 3 | | | | |
| 23 | Котушка контактора КТП-6033 220 В | | | | шт | 3 | | |
| 24 | Наладка реверсивного електроприводу з асинхронним електродвигуном з фазним ротором напругою до 1 кВ потужністю до 100 кВт II категорії складності | | шт | 4 | | | | |
| 25 | Зняття вимикача кінцевого важільного масою до 20 кг. | | штука | 8 | | | | |
| 26 | Установка вимикача кінцевого важільного масою до 20 кг. | | штука | 8 | | | | |
| 27 | Авт. Вимикач DC 10A 2p | | | | шт | 1 | | |
| 28 | Авт. Вимикач C 16 1p | | | | шт | 1 | | |
| 29 | Авт. Вимикач C 25 1p | | | | шт | 1 | | |
| 30 | Авт. Вимикач C 32 1p | | | | шт | 1 | | |
| 31 | Авт. Вимикач C 40 1p | | | | шт | 1 | | |
| 32 | Вимикач DC 16A 2p | | | | шт | 3 | | |
| 33 | Зняття клемної коробки | | штук | 2 | | | | |
| 34 | Установка клемної коробки | | штук | 2 | | | | |
| 35 | Коробка клемна У615 IP 54 | | | | шт | 2 | | |
| 36 | Зняття вимикачів дво-триполюсні на струм до 100 А | | шт | 2 | | | | |
| 37 | Установка вимикачів дво-триполюсні на струм до 100 А | | шт | 2 | | | | |

| | | | | | | | | | |
|----|---|------------|---|--|--|-------|-----|--|--|
| 38 | Авт. Вимикач С 100 3р | | | | | | | | |
| 39 | Зняття вимикачів дво-триполюсні на струм до 250 А | шт | 1 | | | шт | 2 | | |
| 40 | Установка вимикачів дво-триполюсні на струм до 250 А | шт | 1 | | | | | | |
| 41 | Авт. Вимикач С 200 3р | | | | | шт | 1 | | |
| 42 | Зняття вимикачів дво-триполюсні на струм до 4000 А | шт | 1 | | | | | | |
| 43 | Установка вимикачів дво-триполюсні на струм до 4000 А | шт | 1 | | | | | | |
| 44 | Авт. Вимикач С 400 3р | | | | | шт | 1 | | |
| 45 | Наладка електричних схем автоматичного управління ,захисту з кількістю комутаційних елементів до 20 | шт | 1 | | | | | | |
| 46 | Зняття вимикача важільного масою до 20 кг. | штука | 1 | | | | | | |
| 47 | Установка вимикача важільного масою до 20 кг. | штука | 1 | | | | | | |
| 48 | Автоматичний вимикач АП 50Б3МТ 16 А | | | | | шт | 1 | | |
| 49 | Зняття пускача на силу струму до 40а. | штука | 2 | | | | | | |
| 50 | Установка пускача на силу струму до 40а. | штука | 2 | | | | | | |
| 51 | Пускач на дін рейку 32 А 3р котушка ~220 В, змін. струм | | | | | шт | 2 | | |
| 52 | Електроди, ф 3/2,5 кг | | | | | упак. | 0,5 | | |
| 53 | Наладка електричних схем автоматичного управління, захисту з числом комутаційних елементів до 20 (Чистка рам). | шт | 1 | | | | | | |
| 54 | Зняття вимикача хрестового | штука | 1 | | | | | | |
| 55 | Установка вимикача хрестового | штука | 1 | | | | | | |
| 56 | Перемикач хрестовий ПК 12-21-822 | | | | | шт | 1 | | |
| 57 | Від'єднання жил перерізом до 35 кв.мм. | штук | 6 | | | | | | |
| 58 | Зняття електричних машин перемінного і постійного струму із щитовими підшипниками масою електричної машини до 0,1 т | ел. маш. | 1 | | | | | | |
| 59 | Піднімання та опускання вантажів ручними лебідками, маса вантажу до 1.0 т, піднімання: до 5 м | шт вантажу | 2 | | | | | | |
| 60 | Переміщення вантажів волоком вручну на відстань до 20 м, маса 1 шт вантажу до 0.8 т | т | 1 | | | | | | |
| 61 | Зняття шківів, напівмуфт і шестірень масою до 0.035 т | шт | 1 | | | | | | |
| 62 | Встановлення шківів, напівмуфт і шестірень масою до 0.035 т | шт | 1 | | | | | | |
| 63 | Ланцюг 08В-1 привідний роликівий однорядний | | | | | м | 5 | | |
| 64 | Встановлення електричних машин перемінного і постійного струму із щитовими підшипниками масою електричної машини до 0,1 т | ел. маш. | 1 | | | | | | |
| 65 | Присаднання жил перерізом до 35 кв.мм. | штук | 6 | | | | | | |
| 66 | Наладка електричних схем автоматичного управління ,захисту з кількістю комутаційних елементів до 20 | шт | 1 | | | | | | |
| 67 | Зняття вимикача кінцевого важільного масою до 20 кг. | штука | 2 | | | | | | |

| | | | | | | | |
|----|--|---------|-----|--|--------|------|--|
| 68 | Установка вимикача кінцевого важільного масою до 20 кг. | штука | 2 | | | | |
| 69 | Кінцевий вимикач КУ 701 | | | | шт | 2 | |
| 70 | Перевірка правильності ланцюгів повторної комутації з нанесенням маркування | схема | 1 | | | | |
| 71 | Наладка апаратів управління електроприводами. Комутаційний апарат, напругою до 1 кВ з системою управління: контактор постійного або перемінного струму на струм до 100 А | шт | 1 | | | | |
| 72 | Оброблення кінців дротів і кабелів, живлячих електричні машини і апарати. переріз дроту до 50,0 мм | шт | 6 | | | | |
| 73 | Перевірка правильності ланцюгів повторної комутації з нанесенням маркування (Блокування) | схема | 3 | | | | |
| 74 | Вимір опору ізоляції проводок, кабелів та апаратів до 1 кВ мегаомметром (10 приєднань) | шт | 12 | | | | |
| 75 | Перевірка правильності ланцюгів повторної комутації з нанесенням маркування (Шлейф управління ДСУ). | схема | 1 | | | | |
| 76 | Продзвонення жил проводів перерізом до 2,5 кв.мм. При кількості кінців в коробці 16. | коробка | 2 | | | | |
| 77 | Зняття вимикача хрестового | штука | 1 | | | | |
| 78 | Установка вимикача хрестового | штука | 1 | | | | |
| 79 | Перемикач хрестовий ПК 12-21-822 | | | | шт | 1 | |
| 80 | Зняття командоапарата кулачкового із вмонтованим редуктором, встановленого на підлозі, з кількістю ланцюгів до 6. | штука | 1 | | | | |
| 81 | Установка командоапарата кулачкового із вмонтованим редуктором, встановленого на підлозі, з кількістю ланцюгів до 6. | штука | 1 | | | | |
| 82 | Командоапарат КА 4658-3 | | | | шт | 1 | |
| 83 | Зняття контакторів на плиті з одним головним контактом силою постійного струму до 50 А. | штука | 24 | | | | |
| 84 | Установка контакторів на плиті з одним головним контактом силою постійного струму до 50 А. | штука | 24 | | | | |
| 85 | Контакт КТ-6033 нерухомий | | | | шт | 12 | |
| 86 | Контакт КТ-6033 рухомий | | | | шт | 12 | |
| 87 | Електроди, ф 3/2,5 кг | | | | упак. | 0,5 | |
| 88 | Зняття провода першого-одножильного в загальному облещенні, сумарним перерізом до 2,5 кв.мм. | м | 130 | | | | |
| 89 | Затягування провода першого-одножильного в загальному облещенні, сумарним перерізом до 2,5 кв.мм. | м. | 130 | | | | |
| 90 | Провод РКГМ 2.5 | | | | м | 80 | |
| 91 | Провод РКГМ 1,5 мм2 | | | | м | 50 | |
| 92 | Приєднання жил перерізом до 2.5 кв.мм. | штук | 20 | | | | |
| 93 | Ізолянта 0,13мм x 19мм x 20м, черная | | | | 100 шт | 0,08 | |

| | | | | | | | | |
|-----|--|--|--------|----|--|----|----|--|
| 94 | Маркування (набівка) на бірках. | | знак. | 46 | | | | |
| 95 | Навішення тимчасових бірок. | | штук | 26 | | | | |
| 96 | Прокладання рукавів металевих гнучких по сталюим конструкціям, станинам машин, діаметр металорукава до 48 мм | | м | 30 | | | | |
| 97 | Рукав захисний термостійкий ф 41 мм | | | | | м | 30 | |
| 98 | Прокладання рукавів металевих гнучких по сталюим конструкціям, станинам машин, діаметр металорукава до 48 мм | | м | 20 | | | | |
| 99 | Рукав захисний термостійкий ф 32 мм | | | | | м | 20 | |
| 100 | Болт метрич, шест.гол, ст 5.8 (ЦБ) 8,0x50 | | | | | шт | 20 | |
| 101 | Гайка (ЦБ) М8 | | | | | шт | 20 | |
| 102 | Шайба плоска (ЦБ) М8 | | | | | шт | 20 | |
| 103 | Від'єднання жил перерізом до 70 кв.мм. | | штук | 16 | | | | |
| 104 | Установлення наконечників на жили дровів і кабелів, перерізом до 50 кв.мм. | | штук | 16 | | | | |
| 105 | Накінєчник мідний кабельний 50 мм2 під болт (ф 10 мм) | | | | | шт | 16 | |
| 106 | Болт метрич, шест.гол, ст 5.8 (ЦБ) 10,0x50 | | | | | шт | 30 | |
| 107 | Гайка (ЦБ) М10 | | | | | шт | 30 | |
| 108 | Шайба плоская (ЦБ) М10 | | | | | шт | 30 | |
| 109 | Прийєднання жил перерізом до 70 кв.мм. | | штук | 16 | | | | |
| 110 | Фазування електричної лінії або трансформаторів з сільовою напругою до 1 кВ (1 фазування) | | шт | 3 | | | | |
| 111 | Ревізія комутації панелей керування | | панель | 12 | | | | |
| 112 | Поточний ремонт контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 150 А. | | штука | 12 | | | | |
| 113 | Наладка реверсивного електроприводу з асинхронним електродвигуном з короткозамкненим ротором напругою до 1кВ потужністю до 100 кВт II категорії складності | | шт | 4 | | | | |

Склад:



Електрик КЦ

С.В. Абрамчук

Перевірів:



Начальник КЦ

Р.В. Баранник

Відомість дефектів погоджена:

Головний енергетик

Д.А. Кадук

Головний електрик

О.Г. Трегубенко